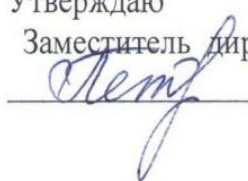


Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский сельскохозяйственный колледж»

Комплект контрольно-оценочных средств
по учебной дисциплине
ОП.01.02 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО МОДУЛЯ МДМ.01 ХРАНЕНИЕ И
ПЕРЕРАБОТКА ЗЕРНА И СЕМЯН НА АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ЛИНИЯХ
По специальности 19.02.11 Технология продуктов питания из
растительного сырья.

Рассмотрена и одобрена на
заседании методической
комиссии агротехнологических
дисциплин
от «28» августа 2022 г.

Председатель МК
 Л.В.Турышева

Утверждаю
Заместитель директора
 Л.И. Петрова

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 19.02.11 Технология продуктов питания из растительного сырья и Профессионального стандарта, утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18.05.2022 N 341, базовой подготовки программы **ОП.01.02 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ.**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Кунгурский сельскохозяйственный колледж»

Составитель: Шишкин А.А., преподаватель

Паспорт

Пояснительная записка

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу курса. При проведении текущего контроля и промежуточной аттестации используются следующие формы и методы контроля:

- Тестирование;

КОС включают контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме **экзамена**

КОС разработан в соответствии с:

- ФГОС по специальности 19.02.11 Технология продуктов питания из растительного сырья;
- Программой подготовки специалистов среднего звена;
- Программы дисциплины **ОП.01.02 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

Использовать необходимое программное обеспечение.

Настраивать автоматизированную программу технологического процесса хранения и переработки зерна и семян.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **знать**:

Основы технологии производства продуктов питания из растительного сырья на автоматизированных технологических линиях.

Специализированное программное обеспечение и средства автоматизации, применяемые на технологических линиях по производству продуктов питания из растительного сырья.

Основы технологии хранения и переработки зерна и семян на автоматизированных технологических линиях.

Порядок регулирования параметров работы технологического оборудования и средств автоматики при хранении и переработке зерна и семян.

Общие и профессиональные компетенции:

Общие:

Код ОК	Наименование
ОК1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное

	развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК9	Пользоваться профессиональной документацией на государственных и иностранных языках

1. Формы контроля и оценивания.

Дисциплина	Промежуточная аттестация
ОП.01.02 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ.	экзамен

Система контроля и оценки освоения **ОП.01.02 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ** соответствует Положению о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации в ГБПОУ КСХК и учебному плану.

При реализации программы учебной дисциплины, преподаватель обеспечивает организацию и проведение текущего и промежуточного контроля индивидуальных образовательных достижений обучающихся – демонстрируемых обучающимися знаний, умений требованиям ФГОС по специальности 19.02.11 Технология продуктов питания из растительного сырья.

Промежуточная аттестация обучающихся – процедура, проводимая с целью оценки качества освоения обучающимися содержания части учебной дисциплины в рамках проведения экзамена (тестирование).

Экзамен проводится путем выполнения тестовых заданий, для этого разработаны

несколько вариантов тестовых заданий. Формы и методы текущего и итогового контроля по учебной дисциплине доводятся до сведения обучающихся не позднее двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и промежуточного контроля преподавателем созданы фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки: тесты и критерии их оценки.

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам промежуточной аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	Вербальный аналог
90÷100	5	отлично
80÷89	4	хорошо
70÷79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОНТРОЛЯ

Укажите номер правильного ответа

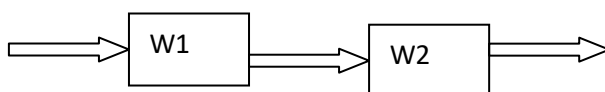
1. Обратная связь используется для принципа:

- 1) Прямого управления;
- 2) по возмущению;
- 3) по отклонению;
- 4) **по возмущению и отклонению.**

2. Элемент сравнения выполняет математическую операцию:

- 1) сложения;
- 2) **вычитания;**
- 3) умножения;
- 4) деления;
- 5) логарифмирования.

3. Передаточная функция последовательного соединения динамических звеньев определяется как:

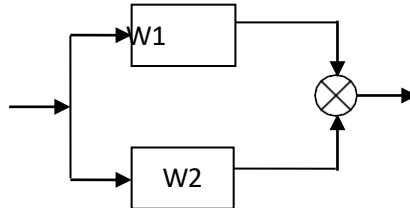


- 1) Сумма передаточных функций звеньев;
- 2) **Произведение передаточных функций звеньев;**
- 3) Разность передаточных функций звеньев.

4. Появление запаздывания в объекте, двух позиционным регулятором с зоной неоднозначности приведет к:

- 1) Появлению перерегулирования и уменьшению частоты переключения;
- 2) **Увеличению частоты переключения;**
- 3) Сохранению прежнего режима;

5. Передаточная функция параллельного соединения динамических звеньев определяется как:



- 1) **Сумма передаточных функций звеньев;**
- 2) Произведение передаточных функций звеньев;
- 3) Разность передаточных функций звеньев.

6. Согласно критерию устойчивости Найквиста замкнутая система будет устойчива, если амплитудно-фазовая характеристика разомкнутой системы на комплексной плоскости не охватывает точку с координатами:

- 1) $(0;j0)$;
- 2) **$(-1;j0)$;**
- 3) $(1;j0)$;
- 4) $(1;j1)$;
- 5) $(-1;-j1)$.

7. Консервативное звено – колебательное звено, у которого коэффициент демпфирования равен:

- 1) **$\xi=0$;**
- 2) $\xi=0,5$;
- 3) $\xi=1$;
- 4) $\xi>1$.

8. Необходимое условие устойчивости заключается в том, что коэффициенты характеристического уравнения должны быть:

- 1) Разного знака;
- 2) **Одного знака;**
- 3) Равны нулю;
- 4) равны.

9. Планируемое воздействие на систему регулирования осуществляют:

- 1) **Изменением уставки;**
- 2) Изменением параметров настройки регулятора;
- 3) Изменением знака обратной связи;
- 4) Изменением воздействия на объект.
- 5)

10. Статическим является регулятор:

- 1) ПИ;
- 2) ПИД;
- 3) **П**;
- 4) ИД;